СУДОСТРОЕНИЕ

Предприятия судостроения и судоремонта доверяют качеству продукции **capilla**.

ВОЗМОЖНЫЕ ПРОБЛЕМЫ

Абразивный износ, нагрев, давление, коррозия - все это снижает качество и потребительские свойства оборудования морского и речного транспорта.

Все это приводит к простоям морского и речного транспорта и увеличивает риск отказа работы оборудования.

ПРЕДЛАГАЕМЫЕ РЕШЕНИЯ

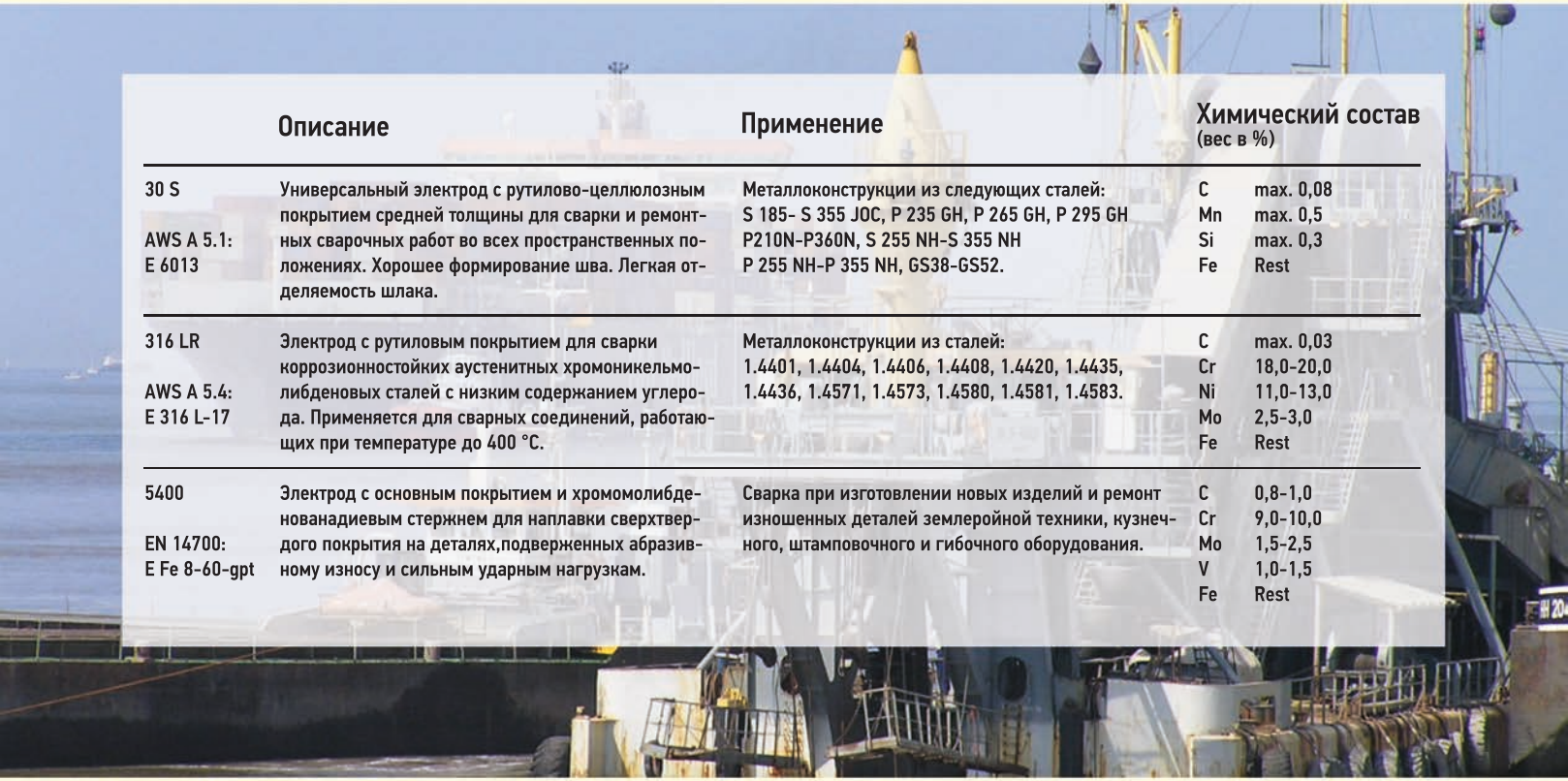
Применение материалов Capilla позволяет проводить ремонты оборудования, увеличивающие срок службы и уменьшающие время простоев.

ПРИМЕНЕНИЕ

Компоненты судовых двигателей и трансмиссий, палубные надстройки, подъемники, лебедки, элементы корпусов.

capilla - мировой лидер в производстве электродов для наплавки и ремонта.

Ниже представлена краткая характеристика электродов **capilla**, которые используются в судостроении. Также capilla может предоставить другой ассортимент продукции и предложить способы решения проблем при сварке.



	Описание	Применение	Химический состав (вес в %)	
30 S AWS A 5.1: E 6013	Универсальный электрод с рутилово-целлюлозным покрытием средней толщины для сварки и ремонтных сварочных работ во всех пространственных положениях. Хорошее формирование шва. Легкая отделяемость шлака.	Металлоконструкции из следующих сталей: S 185- S 355 JOC, P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH P210N-P360N, S 255 NH-S 355 NH P 255 NH-P 355 NH, GS38-GS52.	C Mn Si Fe	max. 0,08 max. 0,5 max. 0,3 Rest
316 LR AWS A 5.4: E 316 L-17	Электрод с рутиловым покрытием для сварки коррозионностойких аустенитных хромоникельмолибденовых сталей с низким содержанием углерода. Применяется для сварных соединений, работающих при температуре до 400 °C.	Металлоконструкции из сталей: 1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4420, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583.	C Cr Ni Mo Fe	max. 0,03 18,0-20,0 11,0-13,0 2,5-3,0 Rest
5400 EN 14700: E Fe 8-60-gpt	Электрод с основным покрытием и хромомолибденованадиевым стержнем для наплавки сверхтвердого покрытия на деталях,подверженных абразивному износу и сильным ударным нагрузкам.	Сварка при изготовлении новых изделий и ремонт изношенных деталей землеройной техники, кузнечного, штамповочного и гибочного оборудования.	C Cr Mo V Fe	0,8-1,0 9,0-10,0 1,5-2,5 1,0-1,5 Rest

Профессионалы доверяют продукции capilla.

capilla

Эксклюзивный представитель в России:

Тел.: +7 (495) 788-77-56, 646-01-59
E-mail: sd@rsco.ru
Тел.: +7 (812) 313-27-56
E-mail: spb@rsco.ru
Тел.: +7 (383) 363-97-69
E-mail: nsk@rsco.ru
www.rs-nt.ru

capilla Schweissmaterialien GmbH

Westring 48-50 D-33818 Leopoldshöhe
T +49 (0)5202 97790-0 F +49 (0)5202 97790-19
info@capilla-group.com
www.capilla-group.com